РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР (СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ) ЗА СТРОИТЕЛЬСТВОМ

ГЛАВА 1. ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР (СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ) ЗА СТРОИТЕЛЬСТВОМ ОБЪЕКТОВ ГАЗОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СИСТЕМЫ

	Наименование работ и газового оборудования	Единица измерения	Договорная цена 2026 год, руб.	
			для юридических лиц, включая индивидуальных предпринимателей (без НДС)	для физических лиц, использующих газ для собственных нужд (с НДС)
4.1.1.2.	Технический надзор (строительный контроль) за строительством подземного газопровода протяженностью до 100 м (при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	6 010	6 455
4.1.2.1.	Технический надзор (строительный контроль) за строительством надземного газопровода на опорах (при повторном вызове применять коэф. 0,7)	м	35	35
4.1.2.2.	Технический надзор (строительный контроль) за строительством надземного газопровода протяженностью до 100 м на опорах (при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	1 925	2 065
4.1.3.	Технический надзор (строительный контроль) за строительством подземного газопровода-ввода (до 25 м) (На каждые последующие 25 м применять коэф 0,6; при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	4 370	4 685
4.1.4.	Технический надзор (строительный контроль) за строительством газопровода и монтажом оборудования в ГРП с одной ниткой редуцирования (При наличии двух ниток применять коэф. 1,5; при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	9 710	10 425
4.1.5.	Технический надзор (строительный контроль) за строительством газопровода и монтажом оборудования в ГРУ с одной ниткой редуцирования (При наличии двух ниток применять коэф. 1,5; при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	4 855	5 205
4.1.6.	Технический надзор (строительный контроль) за строительством газопровода и монтажом оборудования ШРП, РДГК, РДНК и др. (при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	2 910	3 125
4.1.7.	Технический надзор (строительный контроль) за строительством внутреннего газопровода и монтажом газового оборудования котельной или технологических печей предприятия (При повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	4 855	5 205
4.1.8.	Технический надзор (строительный контроль) за строительством внутреннего газопровода и монтажом газового оборудования ГРУ и котельной или технологических печей предприятия (При повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	7 765	8 340
4.1.9.	Технический надзор (строительный контроль) за строительством и монтажом фасадного и внутреннего газопровода, монтажом газового оборудования административного, общественного здания всех назначений при наличии одной топочной установки (На каждую дополнительную установку применять коэф. 0,6; при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	3 885	4 170
4.1.10.	Технический надзор (строительный контроль) за строительством временного газопровода и монтажом горелок ГИИ для внутренней сушки здания (при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	4 855	5 205
4.1.11.	Технический надзор (строительный контроль) за строительством фасадного, внутридомового газопровода и монтажом газового оборудования газового оборудования в многоквартирном жилом доме (при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	7 765	8 340
4.1.12.	Технический надзор (строительный контроль) за строительством фасадного, внутридомового газопровода и монтажом газового оборудования (до трех приборов) в жилом доме индивидуальной застройки (При установке свыше трех приборов применять коэф.1.4.; при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	1 940	2 080
4.1.13.	Технический надзор (строительный контроль) за монтажом бытового газового счетчика (при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	585	620
4.1.14.	Технический надзор (строительный контроль) при производстве земляных работ и строительстве вблизи действующего газопровода	м	17	18
4.1.15.	Проверка исполнительно-технической документации на построенный подземный газопровод	шт	4 855	5 210
4.1.16.	Проверка исполнительно-технической документации на построенный надземный газопровод	шт	2 910	3 125
4.1.17.	Проверка исполнительно-технической документации на построенный подземный газопровод - ввод	шт	1 455	1 565
4.1.18.	Проверка исполнительно - технической документации на построенный газорегуляторный пункт (При проверке документации на ГРУ применять коэф. 0,5)	шт	7 765	8 340
4.1.19.	Проверка исполнительно - технической документации на построенный ШРП, РДГК, РДНК и др.	шт	2 335	2 505
4.1.20.	Проверка исполнительно - технической документации на законченное строительство газопровода и монтаж газового оборудования котельной (с ГРУ и одним котлом) (На каждый дополнительный котел применять коэф. 0,5)	шт	7 765	8 340
4.1.21.	Проверка исполнительно - технической документации на законченное строительство газопровода и монтаж газового оборудования котельной или технологических печей предприятия	шт	4 465	4 795
4.1.22.	Проверка исполнительно - технической документации на законченное строительство газопровода и монтаж газового оборудования административного, общественного здания всех назначений или многоквартирного жилого дома	шт	2 910	3 125
4.1.23.	Проверка исполнительно - технической документации на законченное строительство газопровода и монтаж газового оборудования жилого дома индивидуальной застройки	шт	970	1 040
4.1.24.	Технический надзор за строительством средств защиты (при повторном вызове применять коэффициент 0,7)	шт	5 825	

ГЛАВА 2. ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЯ ГАЗОПРОВОДА ПРИБОРНЫМ МЕТОДОМ КОНТРОЛЯ ПРИ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТАХ

4.2.1.	Проверка защитного покрытия газопровода перед опусканием его в траншею при диаметре газопровода до 100 м	м	245	
	в том числе			
	внешний осмотр изоляции	м	27	
	адгезия к стали	м	55	
	определение толщины изоляции прибором ДИСИ	м	65	
	проверка сплошности изоляции	м	95	
4.2.2.	Проверка защитного покрытия газопровода перед опусканием его в траншею при диаметре газопровода 101-300 м	м	300	
	в том числе			
	внешний осмотр изоляции	м	32	
	адгезия к стали	м	55	
	определение толщины изоляции прибором ДИСИ	м	95	
	проверка сплошности изоляции	м	120	
4.2.3.	Проверка защитного покрытия газопровода перед опусканием его в траншею при диаметре газопровода свыше 300 м	м	365	
	в том числе			
	внешний осмотр изоляции	м	32	
	адгезия к стали	м	50	
	определение толщины изоляции прибором ДИСИ	м	120	
	проверка сплошности изоляции	м	165	
4.2.4.	Внешний осмотр качества изоляции газопровода после опускания его в траншею	м	37	
4.2.5.	Проверка состояния изоляционного покрытия подземных (уличных) газопроводов типа АНПИ при СМР после засыпки до нулевой отметки построенного газопровода	км	7 735	

	Наименование работ и газового оборудования	Единица измерения	Договорная цена 2026 год, руб.	
			для юридических лиц, включая индивидуальных предпринимателей (без НДС)	для физических лиц, использующих газ для собственных нужд (с НДС)
4.2.6.	Проведение механических испытаний стальных сварных соединений, сваренных электросваркой и газосваркой на растяжение и изгиб при диаметре газопровода свыше dy 20 мм	шт	1 320	
4.2.7.	Проведение механических испытаний стальных сварных соединений, сваренных электросваркой и газосваркой на растяжение и сплющивание при диаметре газопровода до dy 20 мм	шт	1 545	
4.2.8.	Визуальный и измерительный контроль стального или полиэтиленового сварного соединения газопровода с составлением акта	шт	680	
4.2.9.1.	Радиографический контроль прибором типа "АРИНА" стального сварного соединения газопровода диаметром 25-102 мм	шт	1 905	
4.2.9.2.	Радиографический контроль прибором типа "АРИНА" стального сварного соединения газопровода диаметром 108-168 мм	шт	2 855	
4.2.9.3.	Радиографический контроль прибором типа "АРИНА" стального сварного соединения газопровода диаметром 219-273 мм	шт	3 805	
4.2.9.4.	Радиографический контроль прибором типа "АРИНА" стального сварного соединения газопровода диаметром 325-377 мм	шт	4 375	
4.2.9.5.	Радиографический контроль прибором типа "АРИНА" стального сварного соединения газопровода диаметром свыше 400 мм	шт	4 755	
4.2.10.1.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 6,3х5,8	шт	435	
4.2.10.2.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром110х10	шт	510	
4.2.10.3.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром160х9,1	шт	585	
4.2.10.4.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 160х14,6	шт	625	
4.2.10.5.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 225х12,8	шт	660	
4.2.10.6.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 225х20,5	шт	680	
4.2.10.7.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 315х17,9	шт	760	
4.2.10.8.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 315х28,6	шт	775	
4.2.10.9.	Ультразвуковой контроль сварных соединений стального газопровода при диаметром до 57 мм	шт	665	705
4.2.10.10.	Ультразвуковой контроль сварных соединений стального газопровода при диаметром 57-89 мм	шт	845	905
4.2.10.11.	Ультразвуковой контроль сварных соединений стального газопровода при диаметром 102-168 мм	шт	1 125	1 210
4.2.10.12.	Ультразвуковой контроль сварных соединений стального газопровода при диаметром 219-273 мм	шт	1 545	1 650
4.2.10.13.	Ультразвуковой контроль сварных соединений стального газопровода при диаметром от 325 мм	шт	2 160	2 325
4.2.11.	Механические испытания сварного шва полиэтиленовых трубопроводов	шт	245	
4.2.12.	Механические испытания седлового отвода полиэтиленовых трубопроводов диаметром 32 мм	шт	160	
4.2.13.	Механические испытания седлового отвода полиэтиленовых трубопроводов диаметром 110-160 мм	шт	200	
4.2.14.	Механические испытания полиэтиленовых трубопроводов входной контроль 25 образцов	шт	6 245	
4.2.15.	Механическое испытания муфтового соединения полиэтиленовых трубопроводов диаметром 32-109 мм	шт	325	
4.2.16.	Механическое испытания муфтового соединения полиэтиленовых трубопроводов диаметром 110-160 мм	шт	405	
4.2.17.1.	Расшифровка радиографических снимков на автоматическом комплексе "МАРС" диаметром 25-102 мм (2 пленки)	шт	345	
4.2.17.2.	Расшифровка радиографических снимков на автоматическом комплексе "МАРС" диаметром 108-219 мм (3 пленки)	шт	425	
4.2.17.3.	Расшифровка радиографических снимков на автоматическом комплексе "МАРС" диаметром 273-325 мм (4 пленки)	шт	445	
4.2.17.4.	Расшифровка радиографических снимков на автоматическом комплексе "МАРС" диаметром 425 мм (5 пленок)	шт	580	
4.2.17.5.	Расшифровка радиографических снимков на автоматическом комплексе "МАРС" диаметром 530 мм (6 пленок)	шт	655	

Примечание - Составление протокола по проведенным испытаниям, измерению и контролю включено в состав работ